



ISIRI

1614

2 ed- Revision



جمهوری اسلامی ایران

Islamic Republic of Iran

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

استاندارد ملی ایران

۱۶۱۴

تجدید نظر دوم

مبلمان - قفسه کتاب - ویژگی ها

Furniture - Book shelf- Specification

آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب قانون، تنها مرجع رسمی کشور است که عهده دار وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) میباشد.

تدوین استاندارد در رشته های مختلف توسط کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه، صاحبنظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه ومرتبط با موضوع صورت میگیرد. سعی بر این است که استانداردهای ملی، در جهت مطلوبیت ها و مصالح ملی وبا توجه به شرایط تولیدی، فنی و فن آوری حاصل از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع شامل: تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، بازرگانان، مراکز علمی و تخصصی و نهادها و سازمانهای دولتی باشد. پیش نویس استانداردهای ملی جهت نظرخواهی برای مراجع ذینفع واعضاي کمیسیون های فنی مربوط ارسال میشود و پس از دریافت نظرات وپیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح ودر صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که توسط مؤسسات و سازمانهای علاقمند و ذیصلاح و با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می شود نیز پس از طرح و بررسی در کمیته ملی مربوط و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی چاپ و منتشرمی گردد. بدین ترتیب استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مفاد مندرج در استاندارد ملی شماره ((۵)) تدوین و در کمیته ملی مربوط که توسط مؤسسه تشکیل میگردد به تصویب رسیده باشد. مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد میباشد که در تدوین استانداردهای ملی ضمن توجه به شرایط کلی ونیازمندیهای خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی استفاده می نماید.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون به منظور حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردها را با تصویب شورای عالی استاندارد اجباری نماید. مؤسسه می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آنرا اجباری نماید. همچنین بمنظور اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمانها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و گواهی کنندگان سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاهها و کالیبره کنندگان وسائل سنجش، مؤسسه استاندارد اینگونه سازمانها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران مورد ارزیابی قرار داده و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آنها اعطا نموده و بر عملکرد آنها نظارت می نماید. ترویج سیستم بین المللی یکاها، کالیبراسیون وسائل سنجش تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی از دیگر وظایف این مؤسسه می باشد.

نیاشانی مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران : کرج - شهر
صنعتی، صندوق پستی ۳۱۵۸۵-۱۶۳
دفتر مرکزی : تهران - ضلع جنوبی میدان ولی، صندوق پستی
۱۴۱۵۵-۶۱۳۹

- تلفن مؤسسه در کرج: ۰۲۶۱-۲۸۰۶۰۳۱-۸ 
- تلفن مؤسسه در تهران: ۰۲۱-۸۸۷۹۴۶۱-۵ 
- دورنگار: کرج ۰۲۶۱-۲۸۰۸۱۱۴ - تهران ۰۲۶۱-۲۸۰۸۰۸۰ - ۸۸۸۷۱۰۳ 
- بخش فروش - تلفن: ۰۲۶۱-۲۸۰۷۰۴۵ دورنگار: ۰۲۶۱-۲۸۰۷۰۴۵ 
- پیام نگار: Standard @ isiri.or.ir 
- بهاء: ۷۵۰ 

	Headquarters :	Institute Of Standards And Industrial Research Of Iran
	P.O.Box:	31585-163 Karaj – IRAN
	Tel:	0098 261 2806031-8
	Fax:	0098 261 2808114
	Central Office :	Southern corner of Vanak square, Tehran
	P.O.Box:	14155-6139 Tehran-IRAN
	Tel:	0098 21 8879461-5
	Fax:	0098 21 8887080, 8887103
	Email:	Standard @ isiri.or.ir
	Price:	750 RLS

اعضاه يكصد و دوازدهمین اجلاسيه کميته ملي استاندارد

چوب و فرآورده‌های چوبی ، سلولزي و کاغذ

سمت یا نمائندگی

رئيس

سپیده دم ، سیدمحمدجواد

دانشگاه آزاد اسلامی

(دکتراي صنایع چوب)

اعضا

اشکواري ، علیرضا
شرکت

تجهیزات مدارس ایران

(لیسانس مهندسی تولید)

بهرامی ، رحیم
شرکت

تجهیزات مدارس ایران

(دیپلم شیمی)

جعفری ، ویدا

سازمان حمایت از مصرفکنندگان و تولیدکنندگان

(فوق لیسانس صنایع چوب)

خاکی فیروز ، علیرضا
موسسه استاندارد و

تحقیقات صنعتی ایران

(فوق لیسانس صنایع چوب)

خانقاھی ، اسفندیار

تحقیقات صنعتی ایران

(لیسانس مهندسی جنگل)

دستوریان ، فروغ

دانشگاه کرج

(لیسانس صنایع چوب)

زارع ، علی اکبر

شرکت سیما چوب

(لیسانس صنایع چوب)

زودگو ، بهرام

شرکت پارس گالری

(لیسانس صنایع چوب)

شريفيان ، رضا

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

(لیسانس صنایع چوب)

طغرایی ، نوشین

موسسه تحقیقات جنگل و مراتع

(دکتراي جنگل و مراتع)

ميركمالي ، منيرالسادات

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

(دیپلم تجربی)

نجفی ، هومن

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

(فوق لیسانس صنایع چوب)

نوروزی ، سعید

نماینده رئیس موسسه

(دکتراي دامپزشكي)

يوسفی ، ليلا

اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی استان مازندران

(دکتراي دامپزشكي)

دبير

نازي ، مليحه

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

(فوق لیسانس نساجی)

گمیسیون استاندارد « مبلمان - ټفسه گتاب - ویزگی‌ها »

(تمدیدنظر دوه)

سمت یا نمایندگی

ئئیس جلسه

مجتبی

سلطانی
دانشگاه آزاد اسلامی واحد چالوس
(فوق لیسانس صنایع چوب)

اعضا

تجهیزات

اسدی ، باقرعلی
مدارس ایران
(لیسانس مهندسی مکانیک)

تجهیزات مدارس ایران

اخیانی ، غلامحسین
(لیسانس مهندسی متالوژی)

اداره کل

اعتماد ، جواد
استاندارد و تحقیقات صنعتی استان مازندران
(لیسانس مهندسی کشاورزی)

تجهیزات مدارس ایران

اشکوری ، علیرضا
(لیسانس مهندسی تولید)

تجهیزات مدارس

بهرامی ، رحیم
ایران
(دیپلم شیمی)
دستوریان ، فروغ
(لیسانس مهندسی چوب)

موسسه

خانقاھی ، اسفندیار
استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
(لیسانس مهندسی جنگلداری)

موسسه استاندارد و

خاکی فیروز ، علیرضا
تحقیقات صنعتی ایران
(فوق لیسانس صنایع چوب)

موسسه

شریفیان ، رضا
استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
(لیسانس مهندسی کشاورزی)

شرکت پارس

زودگو ، بهرام
گالری
(لیسانس مهندسی صنایع چوب)

اداره کل
استاندارد و تحقیقات صنعتی استان مازندران
(لیسانس مهندسی پلیمر)

دیدر

اداره کل
استاندارد و تحقیقات صنعتی استان مازندران
(لیسانس مهندسی نساجی)

پیش گفتار

استاندارد «مبلمان – قفسه کتاب – ویژگی‌ها» نخستین بار در سال ۱۳۵۵ تهیه شد. این استاندارد براساس پیشنهادهای رسیده و بررسی و تایید کمیسیون‌های مربوط برای دومین بار مورد تجدیدنظر قرار گرفت و در بکصد و دوازدهمین اجلاسیه کمیته ملی استاندارد چوب و فرآورده‌های چوبی، سلولزی و کاغذ مورخ ۸۳/۱۲/۲۳ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی باتحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در موقع لزوم تجدیدنظر خواهد شد و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استاندارد ارائه شود در تجدیدنظر بعدی مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ملی ایران باید همواره از آخرین تجدیدنظر آنها استفاده کرد.

در تهیه و تجدیدنظر این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه، در حد امکان بین این استاندارد و استانداردهای بین المللی و استاندارد ملی کشورهای صنعتی و پیشرفت‌های هماهنگی ایجاد شود.

منبع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد به کار رفته به شرح زیر است:

استاندارد ملی ایران ۴ ۱۶۱ : سال ۱۳۷۸ قفسه کتاب مدارس (تجدیدنظر اول)

۱

هدف

هدف از تدوین این استاندارد تعیین ویژگی‌ها، نمونه‌برداری و نشانه‌گذاری انواع قفسه کتاب می‌باشد.

۲

دامنه کاربرد

این استاندارد برای انواع قفسه کتاب کاربرد دارد.

۳

اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و / یا واژه‌ها با تعاریف زیر به کار می‌روند:

۱-۳

ارتفاع

فاصله عمودی بالاترین نقطه قفسه از سطح زمین را گویند (بدون احتساب سرتاج).

۲-۱۱

عرض (پهنا)

فاصله افقی داخلی دو نقطه روبروی هم در دو دیواره اصلی قفسه را گویند (بدون احتساب ضخامت بدنه‌ها).

۳-۳

عمق

فاصله افقی داخلی قفسه از قسمت جلویی تا سطح پشتی آن را گویند.

۴-۳

پاسنگ

قطعه چوب یا فرآورده‌های دیگر مورد استفاده در زیر کف قفسه را گویند.

۵-۳

سرتاج

قطعه چوب یا فرآورده‌های دیگر مورد استفاده در بالای طاق و نمای جلوی قفسه را گویند.

۶-۳

زیرسري

قطعه فلزی یا پلاستیکی سخت یا تلفیقی از آن‌ها که به عنوان پایه طبقات متحرک مورد استفاده قرار می‌گیرند، این قطعه دارای دو قسمت یکپارچه می‌باشد، یک قسمت استوانه‌ای شکل که در سوراخ تعییه شده در داخل بوش یا بدنه و قسمت دیگر زیر طبقه قرار می‌گیرد.

۷-۳ بوش

قالب استوانه‌ای توخالی فلزی یا پلاستیکی که در دیواره قفسه قرار گرفته و زیرسی در داخل آن جای می‌گیرد.

۸-۳ چوب ماسیو

قطعات چوب که از برش چوب درختان به دست می‌آیند.

۹-۳ ذهوار چوبی

به باریکه‌های چوبی باضمامتی در حدود یک سانتی‌متر که بر روی لبه‌های بعضی از مصنوعات چوبی چسبانده می‌شود گویند (برای کاهش صدمات ناشی از ضربات احتمالی اجسام).

۱۰-۳ لکه آبی (باختگی^۱)

نوعی تغییر رنگ حاصل از فعالیت قارچ‌ها که معمولاً روی برون چوب ، بعضی گونه‌ها رخ می‌دهد و رنگ آن به میزان فعالیت قارچ بستگی دارد که از آبی روشن تا تیره می‌باشد.

۱۱-۳ پشت بند

پوشش پشت قفسه که می‌تواند از تخته لایه، تخته فیبر با چگالی متوسط (MDF)^۱ و / یا فرآورده‌های دیگر باشد.

۱۲-۳ اتصال دوبل (میخ چوبی)

اتصالی است که از طریق جاگذاردن میخ چوبی آغشته به چسب در داخل سوراخ‌های تعییه شده با قطر و طول مشخص در دو قطعه چوب یا فرآورده‌های چوبی ، آن‌ها را به یکدیگر متصل می‌نماید.

۱۳-۳ روکش طبیعی اتصالی (درز شده^۲)

لبه‌های روکش کاملاً در کنار هم قرار گرفته و هیچ‌گونه فاصله‌ایی بین آن‌ها نباشد این اصطلاح در مورد روکش‌هایی دو یا چند تکه به کار می‌رود.

۱۴-۳ شیشه ابزار خورده (لول شده)

لبه شیشه‌ای که الماس خورده و برنده نباشد.

۱۵-۳ لوای قدی

لوایی که به صورت طولی به در و بدن قفسه متصل می‌گردد و اتصال آن توسط پیچ می‌باشد.

1 – Blue Stain

1 – Medium Density Fibre Board

2 – Jointed Veneer

۱۶-۳ لولای کاسه‌ای

لولایی است که در را در حالت بسته و یا باز در جای خود کاملاً ثابت نگه می‌دارد.

۱۷-۳ بهر

عبارت است از تعداد فقسه‌های محتوی یک محموله که از یک درجه و یک نوع و با ابعاد یکسان تحت شرایط مشابه تولید شده باشند.

۱۸ ویژگی‌ها

۱-۱-۱ ویژگی‌های عمومی

ارتفاع قفسه کمینه ۱۶۵ و بیشینه ۲۱۰ سانتی‌متر می‌باشد (بدون احتساب ضخامت ته پایه).

عرض (پهنا) قفسه کمینه ۸۰ و بیشینه ۱۰۰ سانتی‌متر می‌باشد.

عمق قفسه کمینه ۳۰ و بیشینه ۳۷ سانتی‌متر می‌باشد.

ارتفاع پاسنگ کمینه ۶ و بیشینه ۱۰ سانتی‌متر می‌باشد.

ارتفاع سرتاج در صورت تعییه کمینه ۶ و بیشینه ۱۰ سانتی‌متر می‌باشد.

در صورتی که قفسه کتاب دارای بوشه باشد ارتفاع آن کمینه ۴۵ و بیشینه ۸۰ سانتی‌متر بوده و می‌تواند دارای یک طبقه متحرک یا ثابت باشد.

یادآوری ۱ - قفسه کتاب باید دارای حداقل یک طبقه ثابت باشد و طبقات دیگر می‌تواند متحرک بوده و محل

تعییه سوراخ زیرسربی و بوشه‌ها بر حسب نیاز تغییر یابد.

یادآوری ۲ - ضخامت طبقات قفسه باید کمینه ۱۷ میلی‌متر باشد.

یادآوری ۳ - در صورت توافق بین طرفین ذینفع با ذکر ابعاد در نشانه‌گذاری و حفظ ویژگی‌های کیفی ،

استفاده از ابعاد دیگر (ارتفاع ، عرض ، عمق) با رعایت بند ۱۹-۱-۴ بلامانع می‌باشد.

ضخامت پشت بند باید کمینه ۳ میلی‌متر باشد.

طول قسمت استوانه‌ایی زیرسربی باید کمینه ۸ میلی‌متر و طول قسمت تخت آن باید کمینه

۱ میلی‌متر باشد.

۹-۱-۴ درهای بوفه می‌تواند از جنس صفحات بدنی یا شیشه بوده که به وسیله چهار عدد لولا

پاشنه‌ای یا کاسه‌ای و یا از دو عدد لولای قدری به بدن قفسه متصل باشد.

۱۰-۱-۴ درهای چوبی یا شیشه‌ای قفسه کتاب باید با زاویه حداقل ۹۰ درجه باز شوند.

۱۱-۱-۴ درب‌های شیشه‌ای باید توسط چهار لولای پاشنه‌ای یا کاسه‌ای به بدن متصل شوند.

یادآوری - در صورت استفاده از لولای پاشنه‌ای برای درهای شیشه‌ای محل قرار گرفتن پاشنه در داخل بدن باید دارای بوش فلزی یا پلاستیکی مقاوم بوده و سر پیچ‌های نگهدارنده شیشه باید دارای پلاستیک نرم باشد.

۱۲-۱-۴ صفحات چوبی بدن قفسه باید یک تکه باشد.

۱۳-۱-۴ در صورت استفاده از روکش طبیعی بر روی صفحات چوبی ، روکش مورد استفاده باید یک

تکه و / یا کاملاً درز شده و بدون باختنگی ، پوسیدگی و ترک باشد.

۱۴-۱-۴ لبه‌های نمایی قفسه و درب بوفه باید توسط انواع روکش و / یا زهوار چوبی پوشش داده

شود.

یادآوری - بر حسب توافق بین طرفین ذینفع می‌توان برای لبه‌های نمایی از تخته فیبر با چگالی متوسط ابزار خورده (MDF) نیز استفاده نمود.

۱۵-۱-۴ برای کلیه اتصالات ثابت باید از دوبل چوبی با قطر کمینه ۸ میلی‌متر و یا اتصالات فلزی و یا پلاستیکی مناسب استفاده نمود.

۱۶-۱-۴ درهای شیشه‌ای باید ابزار خورده باشد (لول گردد) تا صدمه‌ایی به مصرف‌کننده نرساند.

۱۷-۱-۴ برای درهای شیشه‌ای می‌توان از قفل یا آهنربا استفاده نمود.

۱۸-۱-۴ درهای شیشه‌ای و / یا چوبی باید به اندازه ۲ تا ۴ میلی‌متر از یکدیگر فاصله داشته و هم سطح و هم ارتفاع باشند.

۱۹-۱-۴ طبقات قفسه کتاب باید تحمل بار گسترده معادل ۱۵۰ کیلوگرم بر مترمربع را داشته باشد.

۲۰-۱-۴ چنانچه تمام طبقات قفسه کتاب با بار گسترده معادل ۱۵۰ کیلوگرم بر مترمربع پر گردد در این حالت قفسه کتاب باید کاملاً تعادل داشته باشد.

۲۱-۱-۴ در زیر قفسه کتاب باید از ته پایه‌هایی که چوبی، پلاستیکی یا لاستیکی و یا فلز آبکاری شده و یا تلفیقی از آن‌ها می‌باشد ، استفاده نمود.

نمونهبرداری

۵

تا ۵۰ عدد از یک بهر قفسه کتاب تولید شده دو نمونه به طور تصادفی نمونهبرداری شود و در ازای هر ۲۰۰ عدد تولید اضافی یک عدد به تعداد نمونه‌ها اضافه گردد.

نشانهگذاری

۶

موارد زیر باید در محل مناسبی که قابل دیدن باشد توسط برچسب درج گردد:

۱-۶ نام تولید کننده و علامت تجاری آن

۲-۶ سری ساخت یا کد مربوطه به محصول و تاریخ تولید

۳-۶ ذکر عبارت «ساخت ایران»